

Gewichtsfüller



Technologie zum Abfüllen nach Gewicht
für Glas- und Plastikflaschen

Die Kunst des Füllens von Glas- und Plastikflaschen

Seit mehr als 110 Jahren sind Vielseitigkeit und Haltbarkeit die Markenzeichen der JBT-Füllsysteme. Weltweit werden die verschiedensten Flüssignahrungsmittel mit großer Präzision in Flaschen, Konservendosen und Gläser abgefüllt, tagein und tagaus. Strenge zeitgemäße Anforderungen an Hygiene, CIP, Ergonomie, Bediener-sicherheit und schnelle Wechselverfahren wurden implementiert, um unsere Füllvorrichtungen zu perfektionieren, damit sie den ultimativen Konzepten nach dem neuesten Stand der Fülltechnik für Gewicht wie auch Füllstand gerecht werden.

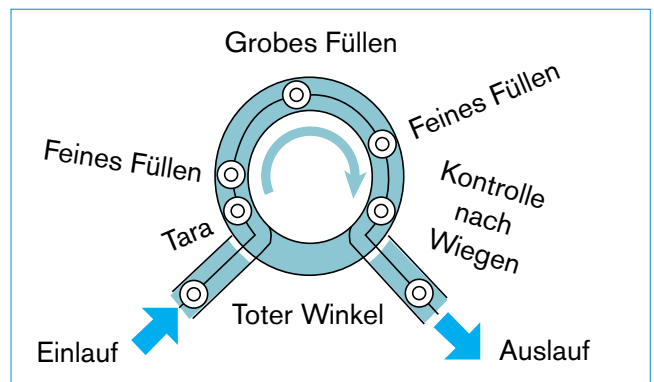
Die **Rotationsfüllvorrichtung** nach Gewicht wurde ursprünglich von Stork in den Niederlanden entwickelt. Damit werden Nahrungsmittel und Getränke in Glas- und Plastikflaschen bei mittlerem bis hohem Nenndurchsatz ohne Berührung mit dem Behälter abgefüllt. Das elektronische Gewichtsfüllsystem garantiert hochpräzises Füllen bei minimalem Verlust. Dazu verfügt jede Füllstation über einen hochempfindlichen Gewichtssensor, der die Daten 1.000 Mal pro Sekunde prüft und sie an das zentrale Steuerungssystem überträgt.

Hygienisches Design

Precifill™: Konzipiert für ein breites Spektrum an Produkten und Flaschen, bei geringstem Verlust in Kombination mit niedrigen Betriebskosten.

High Hygienic Precifill™: Diese Ausführung verfügt über ein Edelstahl-dach und einen Hepa-Filter, um der Füllstation ununterbrochen sterile Luft zuzuführen.

Ultra Clean Precifill™: Das Design für Produkte mit verlängerter Haltbarkeit (ESL, engl. Extended Shelf Life) besitzt eine besonders kleine Füllzone für ein möglichst geringes Kontaminationsrisiko und selbstablaufende Oberflächen. Das sterile Luftsystem hat weitere Funktionen, die für einen konstanten Abwärtsstrom sorgen, um das Eindringen ungefilterter Raumluft zu verhindern.



Alle Rotationsfüllvorrichtungen können mit einer Vorwärmung, Flaschenspülung oder Dekontaminationseinheit und einer Abdeck-/Dichtungsvorrichtung zu einer Monoblockmaschine kombiniert werden. Diese Konfiguration verringert den Platzbedarf und verkürzt die Wechselzeiten, was die Effizienz steigert.

Milchprodukte

Unser Precifill™ wird häufig zum Abfüllen von frischen und haltbaren Milchprodukten verwendet. Besonders für ESL (Extended Shelf Life)-Produkte muss das Füllen und Verschließen mit höchster Sorgfalt erfolgen. Dazu stellen wir das Ultra Clean Dairyfill mit allen erforderlichen Eigenschaften bereit, um einen möglichst sauberen Füllvorgang zu garantieren.



Essbares Öl

Die Tendenz hin zu leichten PET-Flaschen zum Verpacken von Pflanzenölen ist unverkennbar. Unsere Füllvorrichtungen nach Gewicht werden oft als Herz der Verarbeitungslinie gewählt. Abfüllen nach Gewicht bedeutet, dass das genaue gewünschte Gewicht oder Volumen abgefüllt wird, was Produktverluste vermeidet.



Soßen

Das Prinzip des Abfüllens nach Gewicht eignet sich zum Abfüllen zähflüssiger Produkte wie Soßen, Ketchup, Senf, Mayonnaise und dergleichen in quetschbare Flaschen, Gläser und Glasflaschen.



Saft

Unser Ultra Clean Precifill™ bietet die beste Lösung für hochwertigen, lang haltbaren Saft. Das Produkt kann kalt abgefüllt werden, selbst wenn es Fasern oder weiche Teilchen enthält.



Niedrigste Betriebskosten

Alle JBT-Maschinen sind für lange Lebensdauer gebaut und zeichnen sich durch ihren Rund-um-die-Uhr-Betrieb, hohe Effizienz, ein hervorragendes Verhältnis Betriebszeit/Stillstandszeit und außerordentliche Wartungsfreundlichkeit aus.



Eine automatische Seitentür für leichten Zugang zur Einlauf- und Verschleißeinheit Ultra Clean Precifill™



Mechanisch und elektrisch verriegelte Seitentüren für leichten Zugang zum Füllbereich eines Ultra Clean Precifill™

COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



JBT DIVERSIFIED FOOD & HEALTH

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | SECONDARY PACKAGING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

OUR BRANDS



Europe

John Bean Technologies NV
Breedstraat 3
9100 Sint-Niklaas
Belgium
Phone: +32 3 780 1211
Fax: +32 3 777 7955

South America

John Bean Technologies Máq. e Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara, São Paulo
Brazil
Phone: +55 16 3301 2000
Fax: +55 16 3301 2144

South Africa

John Bean Technologies (Pty) Ltd.
Koper Street
Brackenfell
Cape Town, South Africa 7560
Phone: +27 21 982 1130
Fax: +27 21 982 1136

North America

John Bean Technologies Corporation
2300 Industrial Avenue
Madera CA 93639
USA
Phone: +1 559 661 3200
Fax: +1 559 661 3156

Latin America

JBT de México S de RL de CV
Camino Real a San Andrés Cholula No. 2612
Col. San Bernardino Tlaxcalancingo
72820 San Andrés Cholula, Puebla
México
Phone: +52 222 329 4902
Fax: +52 222 329 4903

Asia Pacific

John Bean Technologies (Thailand) Ltd.
No. 2525 FYI Center Building 2, 9th Floor
Unit No. 2/901-2/903, Rama IV Road
Klongtoei, Bangkok 10110
Thailand
Phone: +66 (0) 2257 4000
infoasia-jbtfoodtech@jbt.com



We're with you, right down the line.™

hello@jbt.com | jbt.com

