



SCHRÖDER

BRIMAX



Instalații de preparare saramură

Saramură standardizată, cel mai înalt nivel de igienă



BRIMAX – Instalații de preparare saramură

Tehnologia BRIMAX face posibilă producerea, într-o calitate standardizată și în cele mai stricte condiții de igienă, a tuturor tipurilor convenționale de saramură utilizate în procesele de injectare, masare și/ sau frăgezire prin frământare mecanică. O caracteristică unică este software-ul dezvoltat în urma unor ani îndelungați de experiență, care ghidează și controlează întregul sistem, dar și pe operator, și care documentează acest proces.

Malaxorul BRIMAX

garantează o comasare precisă a componentelor solide și lichide, procese de lucru coordonate de sistem și procese de amestecare controlate până la rezultatul final monitorizat automat al saramurii finite răcite corect.

Unitatea de control BRIMAX

este unitatea centrală de operare a instalației. Echipată cu un panou tactil generos de 10", acesta permite lucrul atât în mod automat, cât și manual. Regimul automat, care ghidează operatorul prin fiecare etapă de lucru, organizează amestecarea saramurii și răcirea în funcție de parametrii introduși ai rețetei (ingredientele cu specificații de greutate, timpii de amestecare, specificații de temperatură). Funcțiile din regimul manual includ amestecarea, răcirea și evacuarea prin pompare, prin intermediul introducerii manuale.

Recipientul acumulator BRIMAX

asigură aprovizionarea cu saramură a consumatorilor (injector, instalația de masare, recipientul de încărcare, unitatea de frăgezire). O dotare opțională cu agitator/pompă cu efect de forfecare și placa termică asigură o temperatură stabilă și omogenitatea saramurii. El reprezintă completarea optimă pentru întregirea instalației de preparare a saramurii Schröder. În același timp, este veriga integrată perfect în sistem între producția de saramură și injectare.

BRIMAX 1000

DATE TEHNICE – BRIMAX 1000, malaxor

VOLUMUL REZERVORULUI	1000 litri
LĂȚIMEA MAȘINII	aprox. 2850 mm (malaxor cu sistem de comandă)
ADÂNCIMEA MAȘINII	aprox. 2010 mm
ÎNĂLȚIMEA MAȘINII	aprox. 2070 mm (cu agitator opțional aprox. 2530 mm)
AER COMPRIMAT	min. 6 bari
RACORD PENTRU APĂ	Conector de furtun DN 40
RACORD PENTRU CURĂȚARE (OPȚIUNE)	G 3/4
MASA	450 kg, 680 kg cu PWT și sistem de comandă
BRANȘAMENT ELECTRIC	3f/N/PE; 400/440V; 50/60 Hz

DATE TEHNICE – BRIMAX 1000, recipient acumulator

VOLUMUL REZERVORULUI	1000 litri
LĂȚIMEA MAȘINII	aprox. 1360 mm
ADÂNCIMEA MAȘINII	aprox. 1350 mm
ÎNĂLȚIMEA MAȘINII	aprox. 2070 mm (cu agitator opțional 2530 mm)
RACORD PENTRU CURĂȚARE (OPȚIUNE)	G 3/4
MASA	aprox. 400 kg (fără conținut)
BRANȘAMENT ELECTRIC	din malaxor

Sunt posibile până la 3 recipiente acumuloare la un malaxor, fără extinderea sistemului de comandă.



Capacitate mai ridicată, datorită structurii modulare

BRIMAX 2000

Pentru un necesar cantitativ mai mare de saramură, BRIMAX este disponibil și cu un rezervor de 2000 litri – sistemul de preparare saramură BRIMAX 2000 permite producerea unor cantități foarte mari de saramură cu doar câteva ingrediente. Funcționalitatea și gama de opțiuni sunt identice cu cele ale modelului BRIMAX 1000.

Sistemele BRIMAX pot fi extinse aproape discreționar. Astfel, sunt posibile rezervoare pentru răcirea preliminară a apei proaspete, care – pe de o parte – reduc timpul de răcire în recipientul de amestec și – pe de altă parte – asigură utilizarea unei temperaturi standardizate a apei pentru amestecarea saramurii.

Extinderea instalației cu mai multe rezervoare de stocare are avantajul că, în malaxor, pot fi amestecate succesiv diferite tipuri de lichide. Sarcinile de stocare a acestor saramuri cu temperaturi specifice rețetei și timpii intermitenți de malaxare, dar și de alimentare a injectorului, sunt preluate de rezervorul de stocare în mod independent de malaxor.

Sistemul de comandă inteligent structurat asigură o modalitate de operare fără riscuri.

Opțiuni BRIMAX 1000/2000

- Diferite recipiente de bază disponibile
- Agitatoare pentru recirculare continuă a saramurii
- Duze de curățare pentru un proces automat de curățare
- Pompă cu efect de forfecare; grație construcției sale speciale, realizează un proces de amestecare mai eficient, obținându-se astfel o amestecare omogenă în cazul saramurilor dificile. Pompa cu efect de forfecare optimizează introducerea aditivilor greu solubili, cum ar fi amidonul din cartofi, proteinele vegetale etc. și reduce timpii de amestecare pentru toate tipurile de saramură
- În funcție de specificațiile saramurii, ca aparat de răcire poate fi utilizat un schimbător de căldură cu plăci sau cu tuburi

DATE TEHNICE – BRIMAX 2000, malaxor

VOLUMUL REZERVORULUI	2000 litri
LĂȚIMEA MAȘINII	aprox. 2860 mm (malaxor cu sistem de comandă, fără piedestal), aprox. 3020 mm (malaxor cu sistem de comandă, cu piedestal)
ADÂNCIMEA MAȘINII	aprox. 2010 mm
ÎNĂLȚIMEA MAȘINII	aprox. 3070 mm (cu agitator opțional aprox. 3530 mm)
AER COMPRIMAT	min. 6 bari
RACORD PENTRU APĂ	Conector de furtun DN 40
RACORD PENTRU CURĂȚARE (OPȚIUNE)	G 3/4
MASA	630 kg, 860 kg cu PWT și sistem de comandă
BRANȘAMENT ELECTRIC	3f/N/PE; 400/440V; 50/60 Hz

DATE TEHNICE – BRIMAX 2000, recipient acumulator

VOLUMUL REZERVORULUI	2000 litri
LĂȚIMEA MAȘINII	aprox. 1360 mm (fără piedestal mobil), aprox. 2640 mm (cu piedestal mobil)
ADÂNCIMEA MAȘINII	aprox. 1350 mm
ÎNĂLȚIMEA MAȘINII	aprox. 3070 mm (cu agitator opțional 3530 mm)
RACORD PENTRU CURĂȚARE (OPȚIUNE)	G 3/4
MASA	aprox. 600 kg (fără conținut)
BRANȘAMENT ELECTRIC	din malaxor

Sunt posibile până la 3 recipiente acumulatori la un malaxor, fără extinderea sistemului de comandă. Este necesar piedestal mobil pentru lucrările la gura de vizitare.

BRIMAX 1000 / 2000

Sistem de comandă

Panoul tactil Schröder STP 104 permite lucrul la instalație atât în regim automat, cât și manual. Suplimentar, în dotarea standard este inclus un program variabil de spălare a circuitului de răcire și de amestecare.

Funcțiile din regimul manual includ dozarea apei, amestecarea, răcirea și evacuarea prin pompare. Regimul automat permite producția de saramură controlată de operator în conformitate cu specificații predefinite: Ingrediente cu introducerea cantității, de amestecare pentru fiecare ingredient, timp final de amestecare și temperatură finală.

Operatorul este ghidat pas cu pas de-a lungul rețetei. Toți aditivii conținuți în rețetă sunt interogați și verificați cu precizie riguroasă a greutății într-o ordine prestabilită. După finalizarea rețetei, se parcurge un proces final de amestecare preprogramat, saramura este răcită până la temperatura prestabilită și se transmite că este pregătită pentru procesul de injectare.

Unități de control

- Celule de cântărire integrate
- Măsurarea temperaturii
- Măsurarea conductivității
- Protecție împotriva funcționării pe uscat (inclusiv cu saramură care spumează)
- Documentarea istoricului de funcționare în sistemul de comandă

Siguranța procesului

- Standardizarea producției de saramură – Prin stabilirea și controlul ordinii ingredientelor, a timpilor de amestecare, a temperaturilor – Saramură amestecată cu precizie după rețetă, întotdeauna de aceeași calitate, ca bază indispensabilă pentru toate procesele ulterioare (injectare/frăgezire prin masare mecanică/prăjire/congelare/feliere...)
- Fără abateri de la rețetă, soluție completă a ingredientelor, întotdeauna aceeași temperatură și vâscozitate
- Schimb de date între recipiente: în cazul aceluiași tipuri de saramură (denumiri de rețete). Pompare recirculantă automată și monitorizată de la malaxor la recipientul acumulator și transport automat controlat al saramurii către injectoare
- Cu ajutorul sistemului de preparare saramură BRIMAX, frecvența erorilor în procesul de producție a saramurii este redusă
- Controlul și documentarea tuturor parametrilor relevanți pentru proces



Constituire de loturi



Constituire de loturi finale



Parte manuală

JBT PROTEIN PROCESSING

PRIMARY

CHILLING | WEIGHING | PUMPING
CUTTING-UP | SKINNING | WATER
RE-USING | ENHANCING FOOD SAFETY

SECONDARY

PORTIONING AND SLICING | BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING |
TENDERIZATION | X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING | COOKING | COOLING
CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America

JBT
1622 First Street
Sandusky, OH 44870
USA
Phone +1 419 626 0304
Fax +1 419 626 9560
process-solutions@jbt.com

Australia

John Bean Technologies Ltd.
Cnr Marple Ave & Biloela Street
Willawood New South Wales 2163
Australia
Phone +61 2 9723 2000
Fax +61 2 9723 2085
Natale.Greco@jbt.com

Europe

Schröder
Maschinenbau GmbH
Esch 11
33824 Werther
Germany
Phone +49 5203 9700 0
sales.werther@jbt.com

Latin America

John Bean Technologies
Máq. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo, Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamerica.info@jbt.com

Asia

John Bean Technologies (Thailand) Ltd.
159/26 Serm-Mit Tower, Room No. 1602-3
Sukhumvit 21 Road
Klongtoey Nua Sub-district, Wattana District
Bangkok 10110 Thailand
Phone: + 66 2 257 4000
Fax: + 66 2 261 4099
infoasia-jbtfoodtech@jbt.com



We're with you, right down the line.™

schroeder-maschinen.de | jbt.com