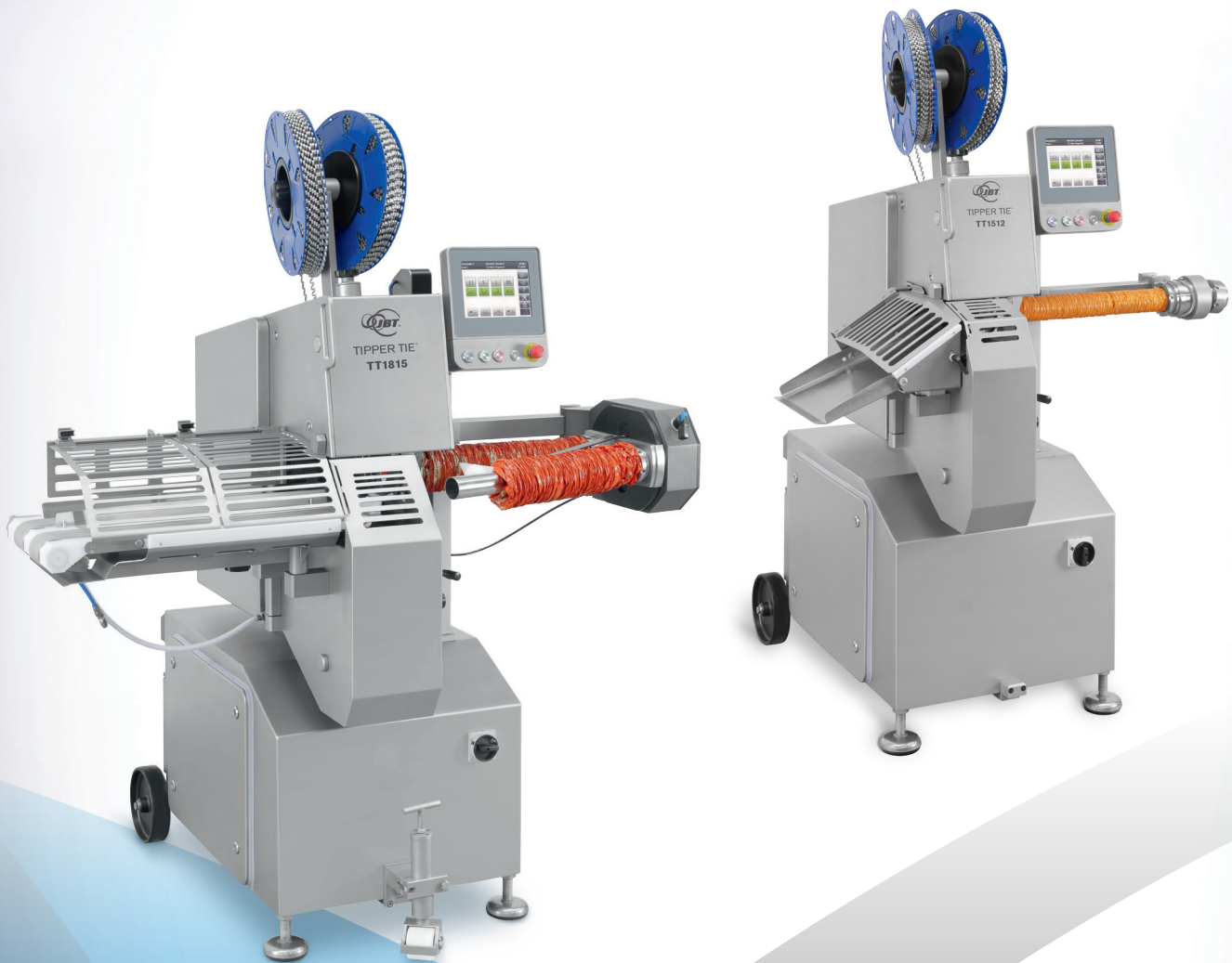




TIPPER TIE™

TT1815 / TT1512

Автоматы для двойной заклиповки



Высокая производительность и долговечность в самых разных областях применения.

TIPPER TIE TT1815 & TT1512

Автоматы для двойной заклиповки

Двойные автоматические клипсаторы TT являются результатом многолетнего опыта и систематической разработки продукта. Автоматы эффективно и с чистыми кончиками закрывают все известные коллагеновые, фиброзные и полиамидные оболочки диаметрами 35-140 мм (для машин TT 18 15) и 20-80 (для машин TT 15 12). Быстрая перенастройка машины на другой шаг клипс (с 12 на 15 мм или с 15 на 18 мм) обеспечивает возможность индивидуального применения и повышает гибкость при выборе диапазона калибров.

Двойные автоматические клипсаторы TT подключаются ко всем известным современным типам вакуумных шприцев. Они обеспечивают точное закрытие отдельных порционных изделий, «цепочки» порций, «кольцевых» оболочек без остатков фаршевой массы в готовом продукте. Помимо предприятий мясоперерабатывающей промышленности, клипсаторы нашли свое применение в других отраслях и используются, например, для упаковки кондитерских полуфабрикатов, супов, сыров, а так же непещевых изделий.

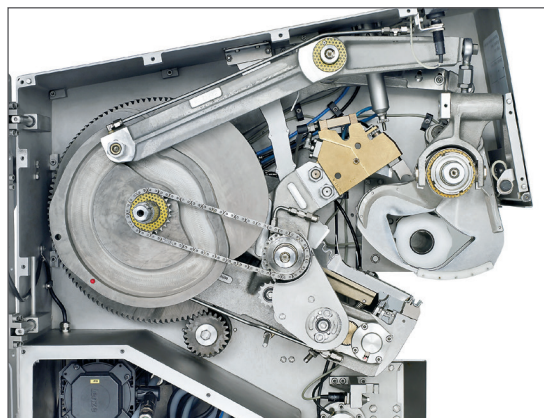
Техника

Конструкция машины изготовлена из нержавеющей материалов. Все приводные рычаги изготовлены из нержавеющей сплавов. Работа узла фаршевытеснения осуществляется кулачковым механизмом, работающим через закрытые копиры. Кулачковые ролики движутся по

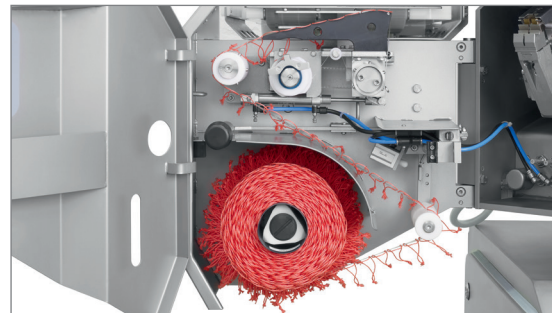
эвольвенте копира при открывании и закрывании механизма. Движение рычага зажима клипс производится через копиры с утолщением. Данные конструкционные решения обеспечивают клипсаторам TT продолжительный срок эксплуатации при минимальном износе. Во время проведения сервисных работ работой кулачкового механизма можно управлять в ручном режиме с сенсорного экрана. Позиционированием механизма для замены отрезного ножа и инструмента, а так же положения мойки возможно управлять с сенсорного экрана.

Управление

Двойные автоматические клипсаторы TT оснащены не требующим техобслуживания сервоприводом и системой управления с программируемым контролле-



Все приводные рычаги изготовлены из массивного нержавеющей стального литья. Электронный контроль усилия заклиповки NewCop повышает безопасность производства.



ром. Управление машиной производится с сенсорного экрана. Эта современная операционная система управления с графической оболочкой и буквенно-цифровым дисплеем, работающим на многих национальных языках, удовлетворяет всем требованиям по комфорту, гигиене и эффективности.

Гигиеничная конструкция

Двойные автоматические клипсаторы ТТ обеспечивают максимальное удобство для техобслуживания и сервиса. Гладкие, нержавеющей стали поверхности без выступающих головок болтов или накапливающих грязь углов, горизонтальные поверхности с наклоном 3 градуса, обеспечивающие сток воды - все эти конструктивные элементы позволяют быстро и гигиенично проводить мойку машины. Клапаны, привод и система управления герметично защищены от попадания воды и грязи при помощи кожухов.

Варианты оснащения

- Устройство подачи петли BSZ 105-2
- Функция «рыхлой» набивки до 130 мм (TT1815)
- Контроль окончания клипс и петель
- Система этикетирования Tagprint 60
- Одиночное клипсование
- Устройство подачи шпагата для кольцевых оболочек
- Порционирование по длине порции (механический и оптический контроль)
- Откидная головка, V-образная ре-

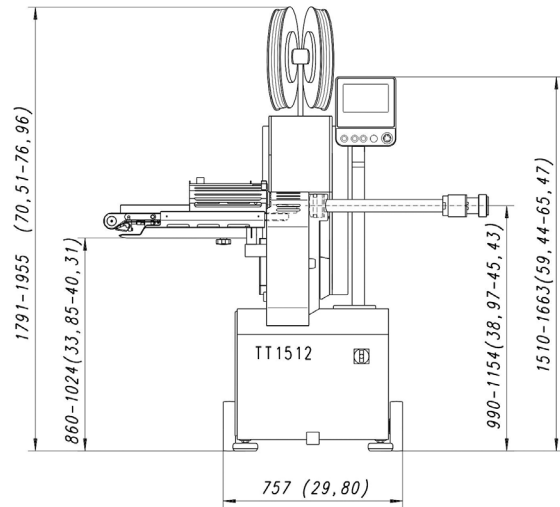
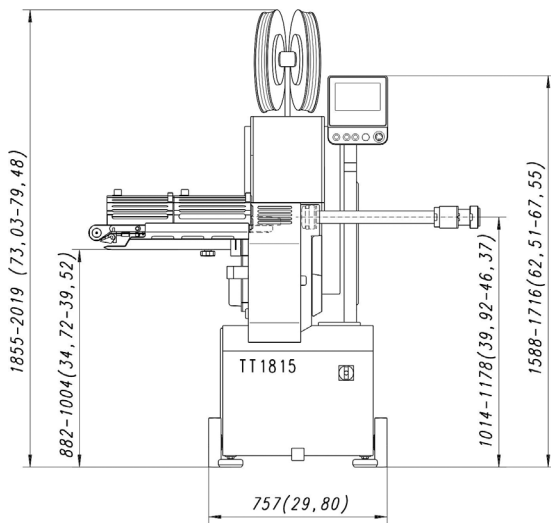
вольверная головка или параллельная револьверная головка.

- Ленточный транспортер, наклонный желоб в различных вариантах
- Кодировка клипс
- Пневматический тормоз для «чувствительных» оболочек
- Концевик окончания оболочки
- Переднее колесо для облегчения маневрирования машин

Преимущества

- Эргономичная, компактная конструкция для обеспечения высокого комфорта управления
- Ручное управление вращением копира с сенсорного экрана
- Управление позиционированием механизма для замены отрезного ножа и инструмента, а так же положения мойки с сенсорного экрана
- Запоминание параметров усилия зажима. Настройка зажима снаружи.
- Электронный контроль усилия зажима клипс NewCon (ньютон контроль)
- Быстрая смена рабочего инструмента через систему «Клик Клип»
- Подпружиненные сжиматели гарантируют длительность работы
- Система «рыхлой» набивки без воздушных включений для формованных продуктов. Максимальное вытеснение до 130 мм (TT 18 15)
- Гигиеничная санобработка, благодаря гладким поверхностям.
- 20 скоростей работы машины + «непрерывный» режим.

TIPPER TIE TT1815/TT1512 Технические данные



	TT1815	TT1512
Ширина:	1,607 мм (63,26")	1,564 мм (61,57")
Глубина:	1,127 мм (44,37")	1,127 мм (44,37")
Высота:	2,019 мм (79,48")	1,955 мм (76,96")
Напряжение:	3x 400 В/50Гц или 60 Гц	3x 400 В/50Гц или 60 Гц
Потребляемая мощность:	5,5 кВт	5,5 кВт
Класс защиты:	IP65	IP65
Расход сжатого воздуха:	0,23 м3/цикл	0,23 м3/цикл
Давление сжатого воздуха:	6-7 бар (87-101 PSI)	6-7 бар (87-101 PSI)
Диапазон калибров:	35-140 мм (1,4-5,5")	25-80 мм (1-2,8")
Производительность:	до 130 порций/мин	до 200 порций/мин
Инструмент:	с шагом 18 мм и 15 мм	с шагом 15 мм и 12 мм
«Рыхлая набивка»:	до 130 мм	
Уровень шума:	LpA = 75 дБ(A) (согласно EN ISO 11204)	
Вес:	500 кг (1102 фунтов)	450 кг (992 фунта)

JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
 INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
 X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
 COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
 SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America
 TIPPER TIE, Inc.
 2000 Lufkin Road
 Apex, NC 27539 USA
 Tel. +1 919 362 8811
 Fax +1 919 362 4839
 TipperTie@jbt.com

Europe
 TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
 Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
 21509 Glinde/Germany
 Tel. +49 40 72 77 04 0
 Fax +49 40 72 77 04 100
 infoDE@jbt.com

Latin America
 JBT Máq. Equip. Ind. Ltda.
 Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
 14808-900 Araraquara
 São Paulo/Brazil
 Phone +55 16 3301 2000
 latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tipper.com | jbt.com