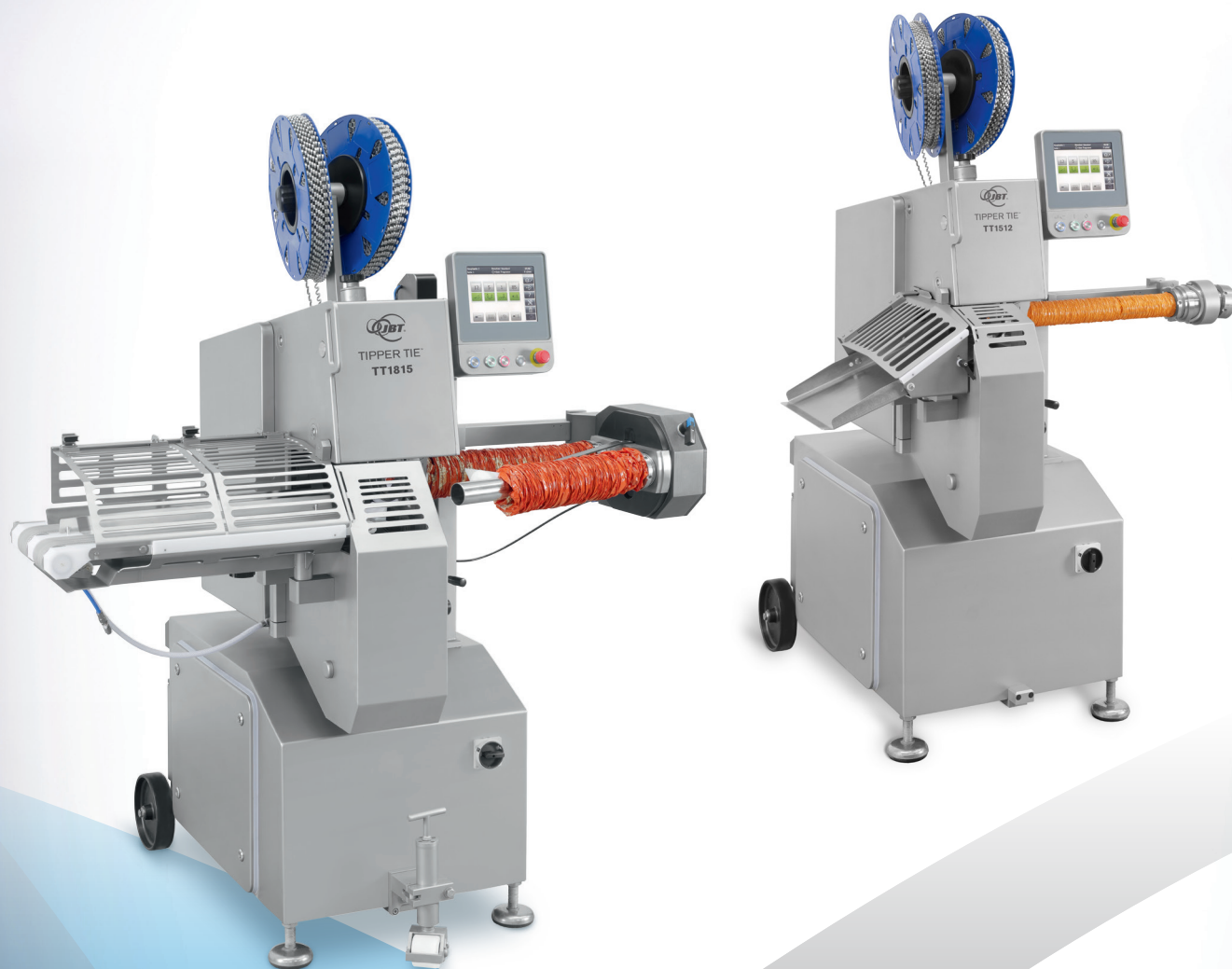




# TIPPER TIE™

## TT1815 / TT1512

Clipadoras Duplas Automáticas



Alto desempenho e durabilidade através de uma grande variedade de aplicações de recorte

# TIPPER TIE TT1815 & TT1512

## Clipadoras Duplas Automáticas

As clipadoras duplas automáticas TT são o resultado de uma experiência de anos e de desenvolvimento sistemático do produto. É possível fechar de forma limpa e eficaz todas as tripas conhecidas artificiais, fibrosas ou de colágeno dos calibres 35–140 mm (TT1815) e 20–80 mm (TT1512). A conversão rápida para outra divisão de grampo (de 12 para 15 mm ou de 15 para 18 mm) permite uma utilização individual e aumenta a flexibilidade em toda a gama de calibres.

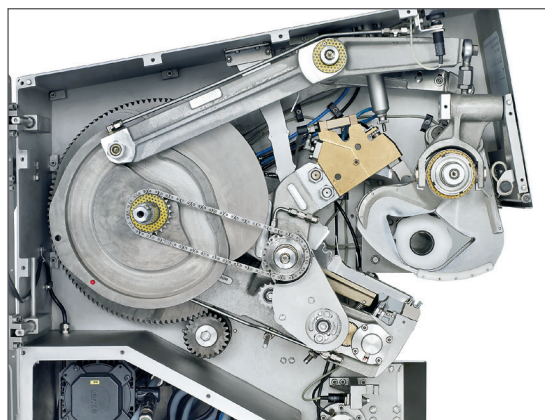
As clipadoras duplas automáticas TT podem ser conectadas a todas as máquinas de enchimento do mercado. Elas fecham com precisão as porções para embutidos individuais, em corrente e curvos em anel sem deixar restos de massa de carne nas extremidades dos embutidos. Esta moderna tecnologia de fecho é usada também em muitas aplicações fora da indústria da carne, p. ex. para embalar confeitaria semiacabada, queijo, sopas ou produtos não alimentícios.

### Tecnologia

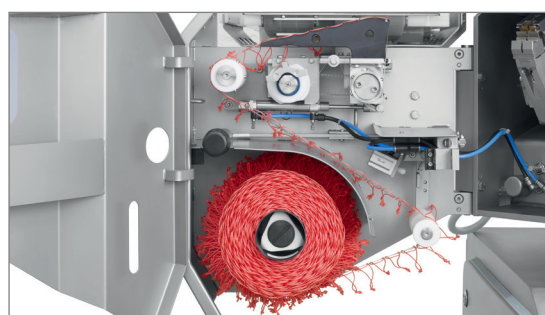
O monitoramento eletrônico da força de fechamento do grampo “NewCon” (Newton Control) impede danos na máquina devido a manipulações erradas. Quando o valor-limite de força de fechamento definido é atingido, o sistema de segurança é acionado e para a máquina. O “NewCon” é um sistema que aumenta exponencialmente a segurança durante a produção. A altura do fechamento do grampo pode ser definida de forma a permitir a sua reprodutibilidade. A força efetiva de fechamento do grampo é visualizada na tela.

Toda a máquina é completamente inoxidável. Todas as alavancas de acionamento são em aço vazado inoxidável. A separação/extensão realiza-se através de um disco de cames fechado. O rolete de cames é conduzido durante a abertura e o fecho. O movimento da alavanca de fecho de grampo realiza-se através de cames de rebordo. Estas soluções construtivas emprestam às clipadoras duplas automáticas TT uma grande durabilidade com um desgaste mínimo.

Para os trabalhos de manutenção, o came do grampo pode ser comandado manualmente através de tela tátil. Os parâmetros para a substituição de lâminas e ferramentas, bem como a posição de limpeza também podem ser acessados pela tela tátil.



**Todas as alavancas de acionamento são fabricadas em aço vazado maciço e inoxidável. O monitoramento eletrônico da força de fechamento do grampo “NewCon” aumenta a segurança de produção.**



### Controle

As clipadoras duplas TT estão equipadas com um servocomando que dispensa manutenção e um “controlador lógico programável (CLP)”. A operação da máquina realiza-se por uma tela tátil. A este moderno sistema de operação, com visualização gráfica e indicações de texto alfanuméricas em vários idiomas, não falta nada em termos de conforto, higiene e eficiência.

### Design Higiênico

As clipadoras duplas automáticas TT são de fácil manutenção e conservação. As superfícies horizontais lisas, inoxidáveis, sem cabeças de parafuso nem cantos sujos, inclinadas 3°, são elementos de construção que permitem uma limpeza rápida e higiênica. As válvulas, o acionamento e o comando estão hermeticamente fechados com coberturas contra a entrada de água e de sujeira.

### Variantes de Equipamento

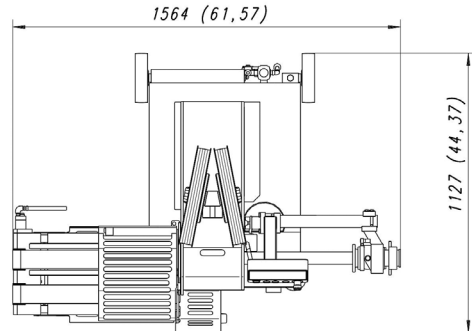
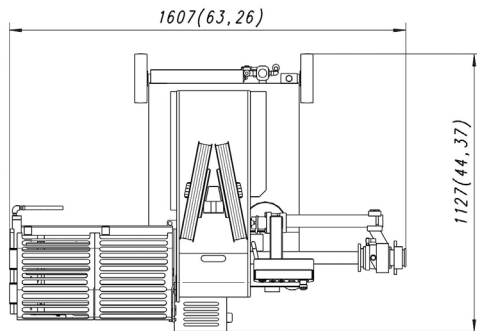
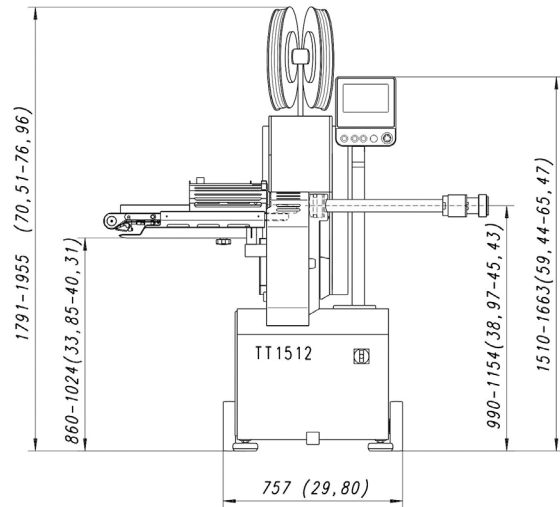
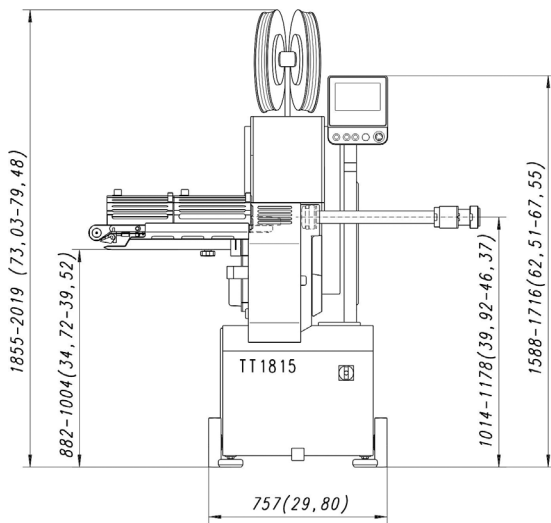
- Alimentador de laços de barbante BSZ 105-2
- Superextensão até 130 mm (TT1815)
- Comando de marcas de impressão para marcas registradas centradas
- Detecção de fim de grampo e de laço
- Sistema de rotulagem Tagprint 60
- Posição de grampeamento simples
- Dispensador de fio para embutidos curvos
- Porcionador por comprimento mecânico e ótico
- Cabeçote oscilante, cabeçote de revólver em V ou cabeçote de revólver paralelo

- Saída da fita, calha em diversas variantes
- Codificação do grampo
- Freio da tripa pneumático para tripas sensíveis
- Detecção do fim da tripa
- Roda para facilitar as manobras

### Características

- Design ergonômico e compacto para um elevado conforto de utilização
- Ajuste manual do came do grampo através de tela tátil
- Substituição de lâminas, de ferramentas e posição de limpeza acessíveis por tela tátil
- Ajuste reproduzível da pressão do grampo a partir do exterior
- Monitoramento eletrônico da força de fechamento do grampo “NewCon”
- Conversão rápida para outra divisão através da “alimentação de grampos CLICK”
- O estrangulador amortecido garante uma grande durabilidade
- Enchimento folgado de produtos de forma através de superextensão; extensão total 130 mm (TT1815)
- Limpeza higiênica através de superfícies lisas
- 20 níveis de velocidade e ainda vazão para a maior produtividade

# TIPPER TIE TT1815/TT1512 Dados Técnicos



	TT1815	TT1512
Largura:	1607 mm (63.26")	1564 mm (61.57")
Profundidade:	1127 mm (44.37")	1127 mm (44.37")
Altura:	2019 mm (79.48")	1955 mm (76.96")
Tensão de alimentação:	3x 400 V/50 Hz ou 60 Hz	3x 400 V/50 Hz ou 60 Hz
Potência instalada:	5,5 kW	5,5 kW
Classe de proteção:	IP65	IP65
Consumo de ar:	0,23 m3/ciclo	0,23 m3/ciclo
Ar comprimido:	6-7 bar (87-101 psi)	6-7 bar (87-101 psi)
Gama de calibres:	35-140 mm (1,4-5,5")	20-80 mm (1-2,8")
Número de ciclos:	até 130 por./min	até 200 por./min
Ferramentas:	divisão de 18 e 15	divisão de 15 e 12
Extensão total:	130 mm com enchimento folgado LF130	
Nível de pressão sonora:	LpA = 75dB(A) (segundo a norma EN ISO 11204)	LpA = 75dB(A) (segundo a norma EN ISO 11204)
Peso:	500 kg (1102 lbs)	450 kg (992 lbs)

## JBT PROTEIN PROCESSING

### SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION  
 INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION  
 X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

### FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING  
 COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING  
 SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



**North America**  
 TIPPER TIE, Inc.  
 2000 Lufkin Road  
 Apex, NC 27539 USA  
 Tel. +1 919 362 8811  
 Fax +1 919 362 4839  
 TipperTie@jbt.com

**Europe**  
 TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH  
 Wilhelm-Bergner-Strasse 9a  
 21509 Glinde/Germany  
 Tel. +49 40 72 77 04 0  
 Fax +49 40 72 77 04 100  
 infoDE@jbt.com

**Latin America**  
 JBT Máq. Equip. Ind. Ltda.  
 Av. Eng. Camilo Dinucci 4605  
 14808-900 Araraquara  
 São Paulo/Brazil  
 Phone +55 16 3301 2000  
 latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

[tipperTie.com](http://tipperTie.com) | [jbt.com](http://jbt.com)