

Weniger Arbeitsaufwand und mehr Konstanz

TIPPER TIE TN4200 übertrifft die Erwartungen von Tulip Ltd

Wiltshire-Schinken wird in ganz Großbritannien wegen seines saftigen und zarten Fleisches geschätzt, das eine Vielfalt an Aromen zu bieten hat. Er gilt allgemein als der beste britische Schinken. Einer der kompetentesten Lieferanten, Tulip Ltd, hat seinen Sitz in der kleinen Hafenstadt Boston an der Ostküste Englands. Als führender Lebensmittelhersteller beliefert Tulip, der zur Danish Crown-Unternehmensgruppe gehört, den Einzelhandels- und Lebensmittelmarkt. Das Unternehmen produziert eine beeindruckende Vielfalt an Lebensmitteln, von frischem Schinken über Speck und Kochfleisch bis hin zu Würsten und Fleischkonserven.

„In Großbritannien stellt niemand Wiltshire-Schinken so her wie wir,“ sagt Betriebsleiter Buster Peeling. „Wir machen ein Naturprodukt in einem einzigartigen Prozess.“ Tulip bietet Wiltshire-Schinken mit Honig und anderen Aromen sowie einen Mini-Wiltshire in einem kleineren Durchmesser an.

Von Handarbeit zur Automatisierung

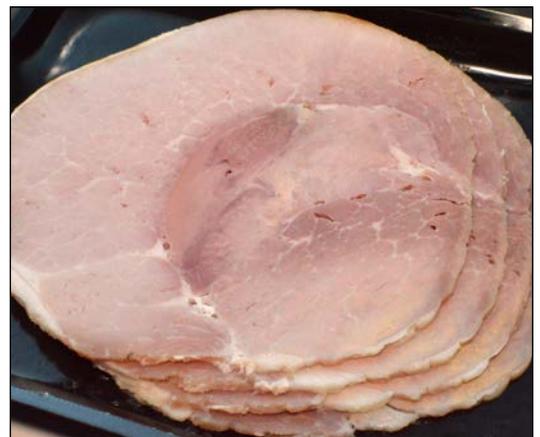
Tulip Boston stand an einem Scheideweg. Da in ihrem Produktionsprozess für Wiltshire-Schinken weder Trockner noch Phosphate eingesetzt werden, um die Bindung zu verbessern, ist die Sicherstellung einer konsistenten Produktkompression eine Herausforderung. Das System, das sie zur Schinkenformung einsetzen, war veraltet und erforderte zahlreiche, körperlich anstrengende manuelle Arbeitsschritte.

Es war eindeutig Zeit für eine Veränderung. Bereichsleiter Stuart Clarke dazu: „Wir brauchten eine automatische Lösung als Ersatz für die Handarbeit. Außerdem wollten wir mehr Produktkonstanz erreichen.“

Die Lösung fand Tulip im TN4200 mit motorisierter Kompressionskammer zur Verpackung ganzer Muskelfleischstücke. „Der Hauptgrund, warum wir uns für den TN4200 entschieden haben, ist die Größe der Maschine. Sie ist klein und kompakt. Die Maschinen der Mitbewerber sind deutlich größer, und wenn man, wie in unserem Fall, nur einen begrenzten Raum zur Verfügung hat, bekommt man eine bessere Maschine mit dem halben Platzbedarf,“ erklärt Buster Peelings.

Eine Lösung, die funktioniert

Die körperlich anstrengenden manuellen Arbeitsschritte konnten entfallen. Ein einzelner Bediener platziert die Schinkenstücke in einer Einlegekammer mit fünf Zoll Durchmesser und ab diesem Zeitpunkt arbeitet die Maschine selbstständig. Sie komprimiert den Schinken mit konsistenter Länge und Durchmesser in Netzen oder in einen



Naturbelassener, von Hand eingelegter Wiltshire-Schinken aus ganzen Muskelstücken von Tulip Ltd.



TN4200 mit RCB Netzaufziehgerät.



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

Fallstudie: Tulip Ltd, Boston GB

Kunststoffdarm. Stuart Clarke schätzt vor allem die Produktkonstanz des TN4200. „Immer wieder das gleiche Ergebnis zu reproduzieren ist fantastisch.“ Bereichsleiter Colin Graves fügt hinzu: „Die Anwendung ist so einfach. Einfach das Produkt einlegen, die Tür schließen – und das Ergebnis ist immer gleich.“

Die konsistente Produktkompression des TN4200 bietet noch weitere Effizienzvorteile, wie einen besseren Schnittertrag. Verbunden mit dem vorgegebenen Netzdurchmesser erreicht der TN4200 über die gesamte Länge des Schinkens einen konstanten Durchmesser. Infolge dieser neu gewonnenen Einheitlichkeit konnte Tulip auch einen erhöhten Schnittertrag verzeichnen.

Die Einsparungen in Bezug auf Arbeitsaufwand und Effizienz waren erheblich. Obwohl das Werk kein Massenproduktionsumfeld ist, war auch eine deutliche Zeitersparnis festzustellen: „Die Verarbeitungszeit konnte im Vergleich zu unserem bisherigen Betrieb um ein Drittel reduziert werden.“

Gesamteindrücke von TIPPER TIE und dem TN4200

Auch mit der Vielseitigkeit des TN4200 ist Stuart Clarke sehr zufrieden. Obwohl die Maschine speziell für Wiltshire-Schinken angeschafft wurde, sieht er auch Potenzial für andere Produkte. „Es bieten sich viele Möglichkeiten, und wir freuen uns darauf, in Zukunft auch andere Produkte zu verarbeiten.“

Betriebsleiter Buster Peeling vergibt Bestnoten an TIPPER TIE für Innovation, Produktqualität, Problemlösung und technischen Support: „Bei der Installation waren sie zwei Wochen lang vor Ort.“ Zudem lobt er den Kundenservice von Bryant Ltd.: „Die Jungs sind immer zur Stelle.“ Auf die Frage, ob er den TN4200 weiterempfehlen würde, sagte er: „Es ist ein Wettbewerbsvorteil für mich! Aber im Ernst, ich würde ihn weiterempfehlen.“

Seine Zufriedenheit wird deutlich, wenn er die Vorteile des TN4200 aufzählt: „Zuverlässig. Konsistent. Bedienerfreundlich.“

Über BRYANT LTD.

Das 1972 gegründete Unternehmen, Bryant Ltd., ist ein führender Zulieferer von Verarbeitungs- und Verpackungsanlagen mit Schwerpunkt auf der Fleisch- und Geflügelindustrie. Das in Stokechurch, in der britischen Grafschaft Buckinghamshire ansässige Unternehmen spezialisiert sich auf Clipmaschinen und Handwerkskutter. Bryant Ltd. ist exklusiver Vertriebspartner von TIPPER TIE für Großbritannien und Irland.

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Shelly Ryder
Marketing Communications Manager
TIPPER TIE, Inc.
+1 919 362 8811 x317
sryder@tippertie.com



Einfacher Werkzeugwechsel ohne Spezialwerkzeuge.

„Immer wieder das gleiche Ergebnis zu reproduzieren ist fantastisch.“
Stuart Clarke, Bereichsleiter

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Straße 9a
D-21509 Glinde/Deutschland
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

 TIPPER TIE™