

TT1815 & TT1512

РУССКИЙ



Универсально, продуктивно.



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

Автоматы для двойной заклипсовки ТТ1815 & ТТ1512

Область применения

Двойные автоматические клипсаторы ТТ являются результатом многолетнего опыта и систематической разработки продукта. Автоматы эффективно и с чистыми кончиками закрывают все известные колла-геновые, фиброзные и полиамид-ные оболочки диаметрами 35-140 мм (для машин ТТ 18 15) и 20-80 (для машин ТТ 15 12). Быстрая перенастройка машины на другой шаг клипс (с 12 на 15 мм или с 15 на 18 мм) обеспечивает возможность индивидуального применения и повышает гибкость при выборе диапазона калибров.

Двойные автоматические клипсаторы ТТ подключаются ко всем известным современным типам вакуумных шприцев. Они обеспечивают точное закрывание отдельных порционных изделий, «цепочки» порций, «кольцевых» оболочек без остатков фаршевой массы в готовом продукте. Помимо предприятий мясopерерабатывающей промышленности, клипсаторы нашли свое применение в других отраслях и используются, например, для упаковки кондитерских полуфабрикатов, супов, сыров, а также непищевых изделий.

Техника

Электронный контроль усилия зажима клипс NewCop (ньютон контроль) предотвращает повреждение машины при неправильных манипуляциях с ней. При превышении предельной величины усилия заклипсования, срабатывает система защиты и машина останавливается. Защитная система NewCop повышает безопасность производства в несколько раз. Величину усилия заклипсования можно запоминать в программе и воспроизводить. Эффективное усилие зажима клипс отображается на дисплее.

Конструкция машины изготовлена из нержавеющей стали. Все приводные рычаги изготовлены из нержавеющей стали. Работа уз-

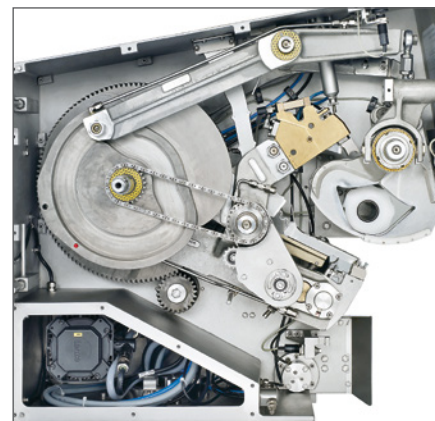


ла фаршевытеснения осуществляется кулачковым механизмом, работающим через закрытые копиры. Кулачковые ролики движутся по эвольвенте копира при открывании и закрывании механизма. Движение рычага зажима клипс производится через копиры с утолщением. Данные конструктивные решения обеспечивают клипсаторам ТТ продолжительный срок эксплуатации при

минимальном износе. Во время проведения сервисных работ работой кулачкового механизма можно управлять в ручном режиме с сенсорного экрана. Позиционированием механизма для замены отрезного ножа и инструмента, а также положения мойки возможно управлять с сенсорного экрана.



Запоминание параметров усилия зажима. Настройка зажима снаружи.



Все приводные рычаги изготовлены из массивного нержавеющей стали литья. Электронный контроль усилия заклипсовки NewCop повышает безопасность производства.



Управление автоматами для двойной заклип-совки ТТ производится с сенсорного экрана

Управление

Двойные автоматические клипсаторы ТТ оснащены не требующим техобслуживания сервоприводом и системой управления с программируемым контроллером. Управление машиной производится с сенсорного экрана. Эта современная операционная система управления с графической оболочкой и буквенно-цифровым дисплеем, работающим на многих национальных языках, удовлетворяет всем требованиям по комфорту, гигиене и эффективности.

Гигиеничная конструкция

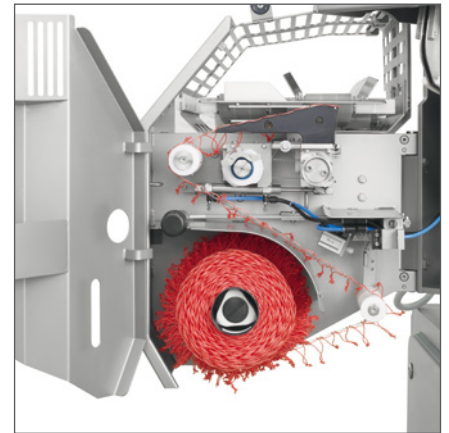
Двойные автоматические клипсаторы ТТ обеспечивают максимальное удобство для техобслуживания и сервиса. Гладкие, нержавеющие поверхности без выступающих головок болтов или накапливающих грязь углов, горизонтальные поверхности с наклоном 3 градуса, обеспечивающие сток воды - все эти конструктивные элементы позволяют быстро и гигиенично проводить мойку машины. Клапаны, привод и система управления герметично защищены от попадания воды и грязи при помощи кожухов.

Варианты оснащения

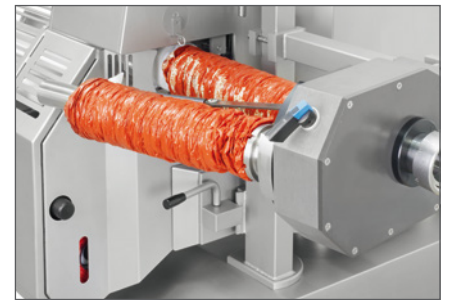
- Устройство подачи петли BSZ 105-2
- Функция «рыхлой» набивки до 130мм (ТТ1815)
- Контроль окончания клипс и пел-тель
- Система этикетирования Tagprint 60
- Одиночное клипсование
- Устройство подачи шпагата для кольцевых оболочек
- Порционирование по длине порции (механический и оптический контроль)
- Откидная головка, V-образная револьверная головка или параллельная револьверная головка.
- Ленточный транспортер, наклонный желоб в различных вариантах
- Кодировка клипс
- Пневматический тормоз для «чувствительных» оболочек
- Концевик окончания оболочки
- Переднее колесо для облегчения маневрирования машины

Преимущества

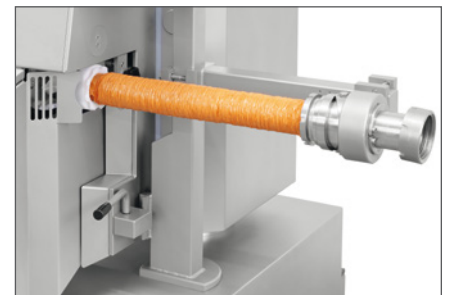
- Эргономичная, компактная конструкция для обеспечения высокого комфорта управления
- Ручное управление вращением копира с сенсорного экрана
- Управление позиционированием механизма для замены отрезного ножа и инструмента, а так же положения мойки с сенсорного экрана
- Запоминание параметров усилия зажима. Настройка зажима снаружи.
- Электронный контроль усилия зажима клипс NewCop (ньютон контроль)
- Быстрая смена рабочего инструмента через систему « Клик Клип»
- Подпружиненные сжиматели гарантируют длительность работы
- Система «рыхлой» набивки без воздушных включений для формованных продуктов. Максимальное вытеснение до 130мм (ТТ 18 15)
- Гигиеническая санобработка, благодаря гладким поверхностям.
- 20 скоростей работы машины + « непрерывный» режим.



Устройство для подачи петли (BSZ 05-2).



Две револьверных системы: V-образная револьверная головка или параллельная револьверная головка для быстрой смены оболочки.

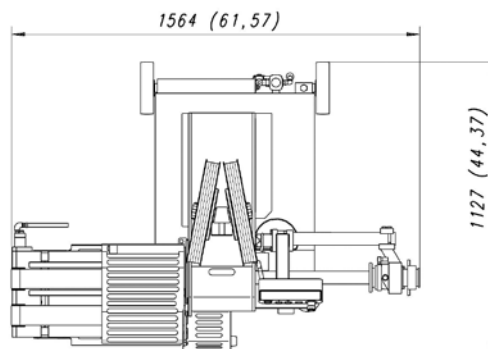
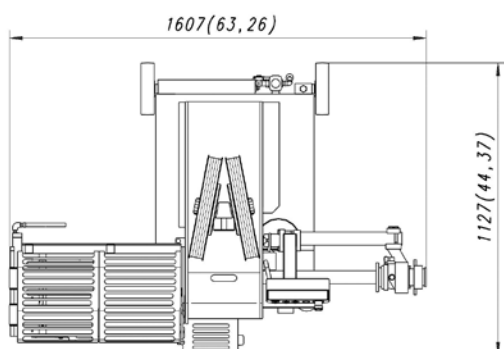
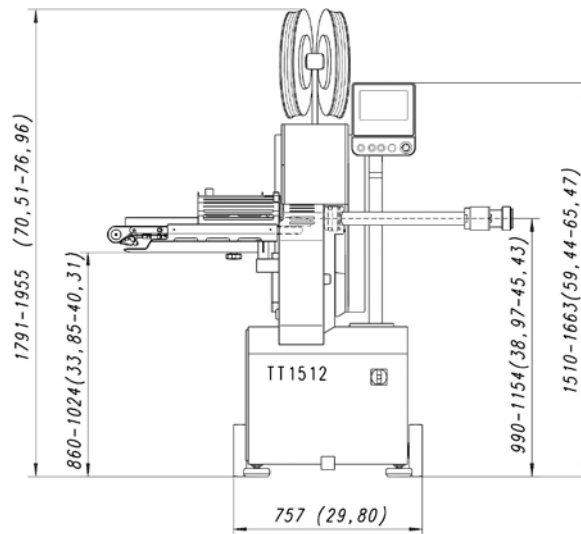
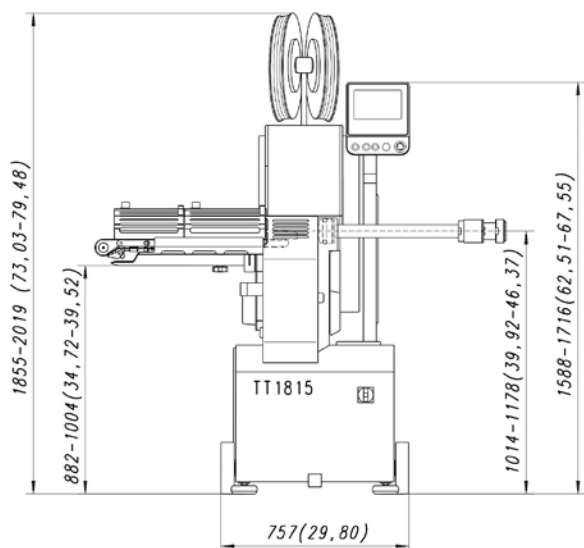


Откидная головка для универсального применения.



Вся система из одних рук: Двойные автоматические клипсаторы, клипсы, петли и этикетки.

Технические данные



	TT1815	TT1512
Ширина:	1.607 мм (63,26")	1.564 мм (61,57")
Глубина:	1.127 мм (44,37")	1.127 мм (44,37")
Высота:	2.019 мм (79,48")	1.955 мм (76,96")
Напряжение:	3x 400 В/50Гц или 60 Гц	3x 400 В/50Гц или 60 Гц
Потребляемая мощность:	5,5 кВт	5,5 кВт
Класс защиты:	IP65	IP65
Расход сжатого воздуха:	0.23 м ³ /цикл	0.23 м ³ /цикл
Давление сжатого воздуха:	6-7 бар (87-101 PSI)	6-7 бар (87-101 PSI)
Диапазон калибров:	35-140 мм (1,4-5,5")	25-80 мм (1-2,8")
Производительность:	до 130 порций/мин	до 200 порций/мин
Инструмент:	с шагом 18 мм и 15 мм	с шагом 15 мм и 12 мм
«Рыхлая набивка»:	до 130 мм	
Уровень шума:	LpA = 75 дБ(А) (согласно EN ISO 11204)	
Вес:	500 кг (1102 фунтов)	450 кг (992 фунта)

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Тел.: +1 919 362 8811
Факс: +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com
www.tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Deutschland
Тел.: +49 40 72 77 04 0
Факс: +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com
www.tippertie.com

