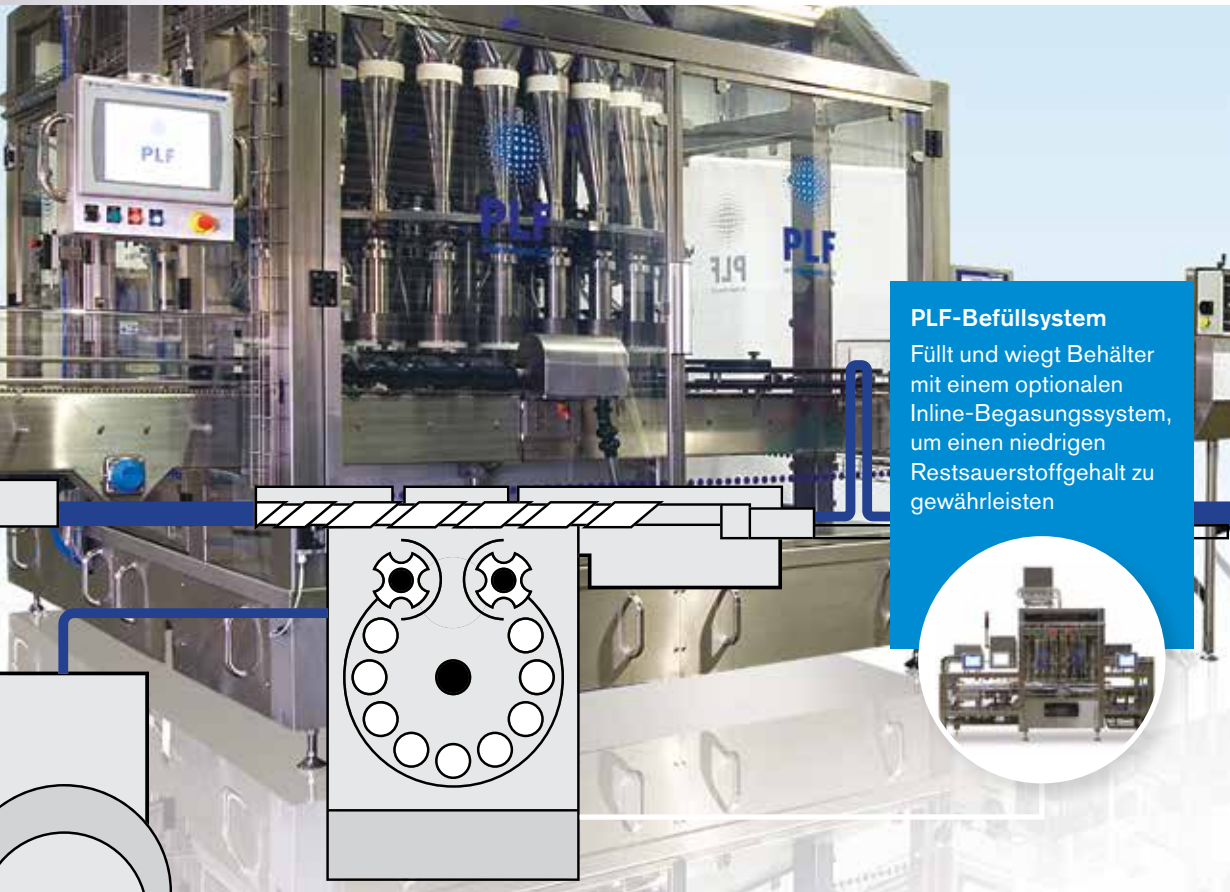


PLF International Projektmanagement



PLF-Befüllsystem
Füllt und wiegt Behälter mit einem optionalen Inline-Begasungssystem, um einen niedrigen Restsauerstoffgehalt zu gewährleisten



Vom ersten Konzept über das Budgetmanagement bis zur Installation.



Projektmanagement

Unabhängig davon, ob unsere Kunden in eine eigenständige Abfüllmaschine oder eine voll integrierte Verarbeitungslinie investieren, bietet PLF einen umfassenden Managementservice. Unser Ziel ist es, die Anforderungen eines Kunden während des gesamten Projekts zu erkennen und zu erfüllen, vom ersten Konzept und Budgetmanagement bis hin zur Installation und Einhaltung aller relevanten Gesetze.

Qualitätssicherung

Um sicherzustellen, dass die Projekte nach den höchsten Standards entworfen und entwickelt werden, bewertet PLF die Methodik jedes Kunden im Detail. Wir werden dann mit dem Lieferanten zusammenarbeiten, um entweder einen Organisationsansatz vollständig zu übernehmen oder Vorschläge für die optimale Lösung zu unterbreiten.

Persönlicher Ansprechpartner

Wir werden einen PLF-Projektmanager (PM) beauftragen, die erfolgreiche Lieferung und Installation unserer Abfüllmaschinen zu überwachen.

Merkmale & Vorteile:

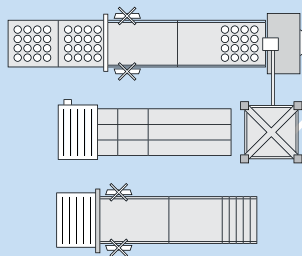
- Überblick des Ortes: Aufstellung der Ausrüstung, die den Platzbedarf und die Produktivität optimiert
- Anlagen- / Gerätesimulation zur Optimierung der Anlagenleistung
- 3D-Scannen, um große Datenmengen zur Überprüfung und Analyse zu sammeln
- Budgetplanung und Überprüfung: Erwartungsmanagement für alle Interessensgruppen
- Verfolgung der Installationsziele
- Design und Spezifikation: Erstellen von Gerätekonzepten, die die Anforderungen erfüllen
- Beschaffung und Einkauf: Beschaffung von Materialien bester Qualität innerhalb des Budgets
- Installation und Inbetriebnahme: Überprüfung, Inspektion und Testen der Betriebskomponenten vor der Betriebsphase
- Schlüsselfertige Anlagenintegration
- Methodenbeschreibung und Projektpläne: Sicherstellung eines dauerhaft effizienten Betriebs der schlüsselfertigen Anlage und insbesondere der Abfüllmaschine
- Bediener- und Ingenieurschulung: Aufrechterhaltung eines qualitativ hochwertigen Betriebs der Ausrüstung



Schlüsselfertige Anlagenprojekte

Wir können eine komplette schlüsselfertige Anlage von der Erstinbetriebnahme bis zur Lieferung, Inbetriebnahme und langfristigen Wartung anbieten.

Hier ist eine Beispielanlage von PLF, die den Umfang unseres Fachwissens und Produktangebots hervorhebt.



Depalettierer

Nimmt Paletten auf, stapelt Behälter in einer Reihe, um sie der Anlage zuzuführen



Behälter UV

Sterilisiert das Innere der Dose



PLF-Befüllsystem

Füllt und wiegt Behälter mit einem optionalen Inline-Begasungssystem, um einen niedrigen Restsauerstoffgehalt zu gewährleisten



Reiniger

Entfernt alle Rückstände aus dem Behälter



Sichtsystem

360° Kontrolle des Behälters. Überprüft den Barcode und erkennt Druckfehler oder Beschädigungen



PLF Löffleinleger

Legt Löffel in den Behälter. Ein Sichtsystem bestätigt die korrekte Farbe und Anordnung



Falzvorrichtung

Positioniert und falzt das Dosenende an die Dose

Beschriftungssystem

Bringt ein Etikett auf den Behälter an



PLF-Laserkodierer

Druckt Charge-Informationen auf die Basis des Behälters. Beinhaltet die Serialisierung- Kodierung unter Verwendung von 2D-Datamatrix-Codes



Beipackzettel-Einleger

Bringt einen Beipackzettel auf den Behälter an



Palettierer und Stretchwickler

Sortiert die Kisten auf einer Palette und wickelt Folie um die Palette



Dosenende-Zuführung und UV-System

Führt die Dosenenden an die Falzvorrichtung und sterilisiert sie



Verschleißer

Bringt einen Deckel auf den Behälter an



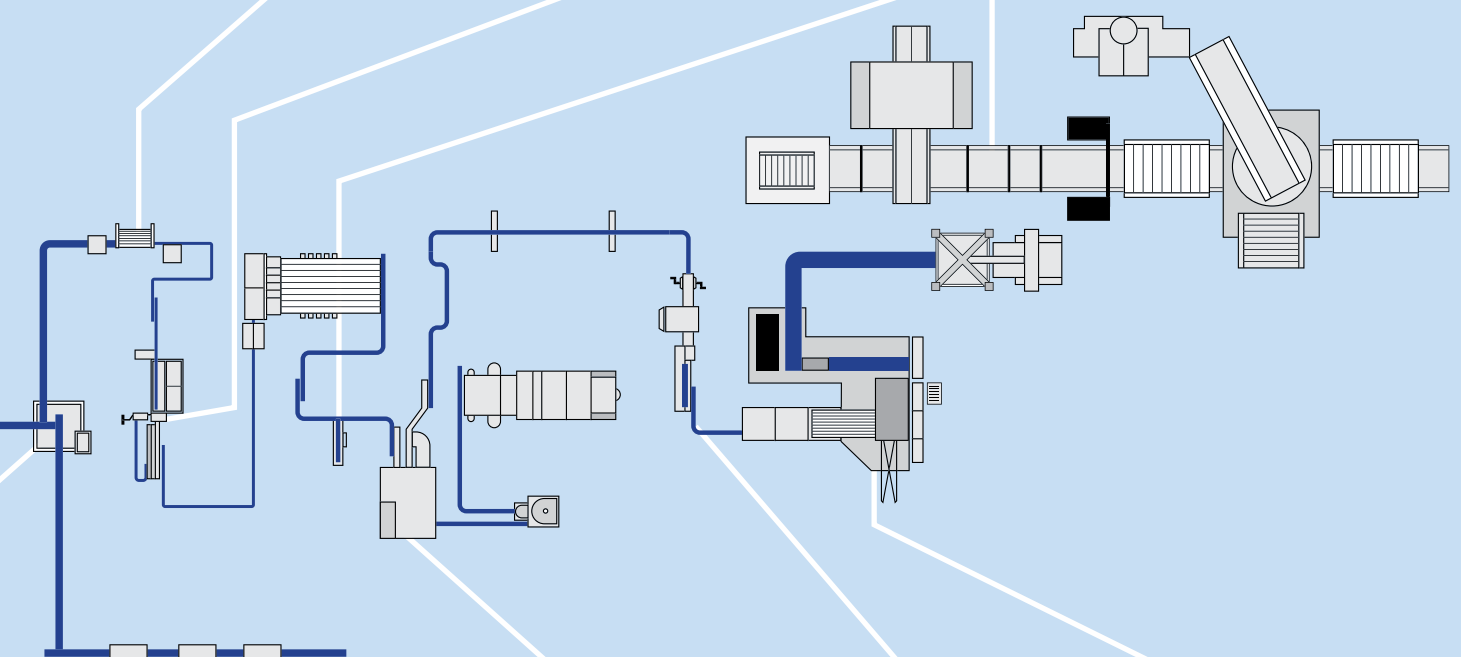
Röntgenstrahlung

Prüft auf Fremdkörper im Behälter



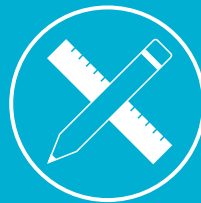
Kistenverpacker

Sortiert und platziert die Behälter in einem Karton



Von Anfang an zusammenarbeiten

PLF arbeitet von Anfang an mit Kunden zusammen, um ein erfolgreiches Projekt sicherzustellen. Durch klar definierte Ziele und sorgfältig konzipierte Workshops wird sichergestellt, dass die Installationen jeder Größe pünktlich, im Rahmen des Budgets und der erforderlichen Spezifikation geliefert werden.



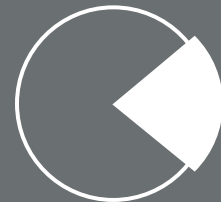
TECHNISCHE LÖSUNG
Anlage konzipieren, um
vorhersehbare Mengen zu liefern



OPERATIVE LÖSUNG
Arbeitskräfte und
Betriebsverfahren festlegen



PROJEKTPLAN
Einen detaillierten Plan
zur Projektlieferung erstellen



ERGEBNIS
Ein erfolgreiches Projekt
nach vorher vereinbarten
Richtlinien liefern

Jedes PLF-Produkt wird speziell hergestellt, um den hohen Anforderungen jedes Kunden gerecht zu werden. Das Ergebnis ist ein maßgeschneidertes System, das auf die Anforderungen des Kunden zugeschnitten ist. Ein solcher Ansatz hat PLF zu einem weltweiten Marktführer gemacht, zu dessen Kunden globale Marken im Lebensmittel-, Pharma- und Getränkektor gehören.

Bei PLF International fühlen wir uns verpflichtet, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen, indem wir ein hohes Maß an Fachwissen mit qualitativ hochwertigen Produkten kombinieren, die durch erstklassigen Service unterstützt werden.



COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



JBT LIQUID FOODS

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

OUR BRANDS



Europe

PLF International Ltd
Riverside House Iconfield, Parkeston
Harwich, Essex CO12 4EN
United Kingdom
Phone: +44 (0) 125 555 2994
Fax: +44 (0) 125 555 2995

John Bean Technologies NV
Breedstraat 3
9100 Sint-Niklaas
Belgium
Phone: +32 3 780 1211
Fax: +32 3 777 7955

John Bean Technologies Foodtech Spain S.L.
Autovía A-2, Km 34,400 - Edificio 1 y 3
28805 Alcala de Henares
Madrid, Spain
Phone: +34 91 304 0045
Fax: +34 91 327 5003

John Bean Technologies SpA
Via Mantova 63/A
43122 Parma
Italy
Phone: +39 0521 908 411
Fax: +39 0521 460 897

North America

John Bean Technologies Corporation
400 Fairway Avenue
Lakeland, FL 33801
USA
Phone: +1 863 683 5411
Fax: +1 863 680 3672

John Bean Technologies Corporation
2300 Industrial Avenue
Madera CA 93639
USA
Phone: +1 559 661 3200
Fax: +1 559 661 3156

South America

John Bean Technologies Máq.
e Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara, São Paulo
Brazil
Phone: +55 16 3301 2200
Fax: +55 16 3301 2144

Latin America

JBT de México S de RL de CV
Camino Real a San Andrés Cholula No. 2612
Col. San Bernardino Tlaxcalancingo
72820 San Andrés Cholula, Puebla
México
Phone: +52 222 329 4902
Fax: +52 222 329 4903

Asia Pacific

John Bean Technologies (Shanghai) Co., Ltd.
Room 1908, Hongwell International Plaza,
1600 West Zhongshan Road,
Xuhui District, Shanghai 200235,
PRC
Phone: +86 21 3339 1588
Fax: +86 21 3339 1599

John Bean Technologies (Thailand) Ltd.
No. 159/26 Serm-Mit Tower
Room no. 1602-3 Sukhumvit 21 Road
Klongtoey Nua Sub-district, Wattana District
Bangkok 10110 Thailand
Phone: +66 2 257 4000
Fax: +66 2 261 4099

South Africa

John Bean Technologies (Pty) Ltd.
Koper Street
Brackenfell
Cape Town, South Africa 7560
Phone: +27 21 982 1130
Fax: +27 21 982 1136



We're with you, right down the line.™

hello@jbt.com | jbt.com

