

JBT® AVURE® HPP
AV-10



A mais confiável nível de entrada unidade
HPP do mercado.

Capacidade Anual de mais de 10 Milhões de libras



10 MILHÕES
DE LIBRAS POR ANO

4.5 MILHÕES
DE QUILOS POR ANO

Maior Produtividade
Menor custo por libra

Com seus baixos custos operacionais, seu tamanho compacto, seu baixo peso total e sua fácil instalação, a AV-10 é a melhor escolha para empresas que estão iniciando a produção em escala industrial de alimentos e bebidas HPP.

Principais características

- Menor custo a cada ciclo de produção minimiza os custos de operação
 - Dimensões reduzidas para otimizar o espaço nas plantas
 - Perfeita para pequenos e médios produtores, P & D e testes de grandes lotes
 - Design arrojado que oferece o cilindro mais duradouro da indústria
-

5 razões que levaram produtores internacionais a escolherem a AV-10

- 1. Desempenho histórico.** A Avure há mais de 60 anos foi pioneira no desenvolvimento do processo HPP. A maioria dos alimentos e bebidas produzidos por HPP é são obtidos com nossos equipamentos.
- 2. Maior produtividade possível.** A Avure fabrica vasos de pressão com os maiores diâmetros e facilidade de preenchimento, com capacidade de bombear água pura e fornecer mais produtos a cada ciclo.
- 3. Rapidez dos ciclos.** A Avure afinou a pressurização e a descompressão dos vasos para oferecer o melhor desempenho do mundo.
- 4. Custos operacionais mais baixos.** A experiência da Avure em metais especializados e engenharia abate os custos de manutenção e minimiza o tempo de inatividade oneroso.
- 5. Desempenhos e lucros confiáveis.** A AV-10 trabalha por mais tempo e com mais força que as máquinas equivalentes e se destaca por resultados finais superiores.

Especificações para SBT Avure AV-10

Capacidade Anual Padronizada	> 15,000,000 lbs. (6.800.000 kg) por ano com tempo de espera de 1 minuto a 87,000 psi (6.000 bar); 15 ciclos por hora	Enrolamento do Casco	21.7 milhas (35 km) de fio, 5,372 lbs. (2.442 kg)
	> 10,000,000 lbs. (4.500.000 kg) por ano com tempo de espera de 3 minutos a 87,000 psi (6.000 bar); 10 ciclos por hora	Peso Total da Máquina	38,600 lbs. (17.500 kg)
	A capacidade real deve ser determinada para cada embalagem (taxa de transferência ou carregamento do vaso), produto (tempo de tratamento, pressão e temperatura) e práticas de trabalho específicas (horas de trabalho, dias, semanas e eficiência operacional).	Água de entrada recomendada	de 4° C a 29° C (de 39° F a 84° F) Fluxo de água de processo de 90 litros por minuto (23.8 galões americanos) Bombas de alta pressão de fluxo de 38 litros por minuto (10 galões americanos)
Vaso - Diâmetro	306 mm (12.05")	Alimentação de energia	190 kVA 3 ph. 480V 60 Hz 230 A 165 kW 160 kVA 3 ph. 400V 50 Hz 235 A 140 kW *Chillers recebem energia separada
Vaso - Comprimento interno	1420 mm (55.91")	Alimentação de ar	Ar isento de óleo, para máquinas 87 psi (6 bar), 7.1 cfm (200 litros por minuto)
Vaso - Eficiência de Carregamento	65%	Documentação de dados de ciclo	O sistema de controle SCADA embarcado no PC registra operador, tempo, lote, grupo, pressão, temperatura, falhas e todos os demais parâmetros-chave durante os ciclos de validação e segurança do produto.
Vaso - Capacidade Horária Padronizada	1,935 lbs. (878 kg) por hora 1-minuto de espera 1,290 lbs. (585 kg) por hora 3-minutos de espera	Certificações de Projeto e Fabricação	Concebido, fabricado e testado de acordo com o Código de Caldeiras e Vasos de Pressão ASME, Seção VII, Divisão 3 Regulamentos e Diretiva Europeia para Equipamentos de Pressão 97/23/CE em função do tipo de vaso e de aplicação do mesmo. Também são cumpridos outros requisitos de segurança expressos nas Diretivas Europeias pertinentes (tais como Diretivas de Baixa Tensão, EMC e Máquinas).
Número de Intensificadores	Uma unidade de bomba de alta pressão com sistema hidráulico e quatro intensificadores de alta velocidade por bomba		
Vaso - Volume	100 litros (26.4 galões americanos)		
Enrolamento do Vaso	35.4 milhas (57 km) de fio, 8,770 lbs. (3.978 kg)		

COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



JBT LIQUID FOODS

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

OUR BRANDS



JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING
TENDERIZATION | TVI MEAT SLICING | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING

OUR BRANDS



ALSO REPRESENTING



North America

AVURE Technologies
1830 Airport Exchange Blvd. Suite 160
Erlanger, KY USA 41018
Phone: +1.513.433.2500
avureinfo@jbtcc.com



We're with you, right down the line.™

hello@jbtcc.com | avure-hpp-foods.com | jbtcc.com