

**JBT**® AVURE® HPP  
**AV-10**



A mais confiável nível de entrada unidade  
HPP do mercado.

# Capacidade Anual de mais de 10 Milhões de libras



10 MILHÕES  
DE LIBRAS POR ANO

4.5 MILHÕES  
DE QUILOS POR ANO

**Maior Produtividade**  
Menor custo por libra

Com seus baixos custos operacionais, seu tamanho compacto, seu baixo peso total e sua fácil instalação, a AV-10 é a melhor escolha para empresas que estão iniciando a produção em escala industrial de alimentos e bebidas HPP.

---

## Principais características

- Menor custo a cada ciclo de produção minimiza os custos de operação
  - Dimensões reduzidas para otimizar o espaço nas plantas
  - Perfeita para pequenos e médios produtores, P & D e testes de grandes lotes
  - Design arrojado que oferece o cilindro mais duradouro da indústria
- 

## 5 razões que levaram produtores internacionais a escolherem a AV-10

- 1. Desempenho histórico.** A Avure há mais de 60 anos foi pioneira no desenvolvimento do processo HPP. A maioria dos alimentos e bebidas produzidos por HPP é são obtidos com nossos equipamentos.
- 2. Maior produtividade possível.** A Avure fabrica vasos de pressão com os maiores diâmetros e facilidade de preenchimento, com capacidade de bombear água pura e fornecer mais produtos a cada ciclo.
- 3. Rapidez dos ciclos.** A Avure afinou a pressurização e a descompressão dos vasos para oferecer o melhor desempenho do mundo.
- 4. Custos operacionais mais baixos.** A experiência da Avure em metais especializados e engenharia abate os custos de manutenção e minimiza o tempo de inatividade oneroso.
- 5. Desempenhos e lucros confiáveis.** A AV-10 trabalha por mais tempo e com mais força que as máquinas equivalentes e se destaca por resultados finais superiores.

# Especificações para SBT Avure AV-10

<b>Capacidade Anual Padronizada</b>	> 15,000,000 lbs. (6.800.000 kg) por ano com tempo de espera de 1 minuto a 87,000 psi (6.000 bar); 15 ciclos por hora	<b>Enrolamento do Casco</b>	21.7 milhas (35 km) de fio, 5,372 lbs. (2.442 kg)
	> 10,000,000 lbs. (4.500.000 kg) por ano com tempo de espera de 3 minutos a 87,000 psi (6.000 bar); 10 ciclos por hora	<b>Peso Total da Máquina</b>	38,600 lbs. (17.500 kg)
	A capacidade real deve ser determinada para cada embalagem (taxa de transferência ou carregamento do vaso), produto (tempo de tratamento, pressão e temperatura) e práticas de trabalho específicas (horas de trabalho, dias, semanas e eficiência operacional).	<b>Água de entrada recomendada</b>	de 4° C a 29° C (de 39° F a 84° F) Fluxo de água de processo de 90 litros por minuto (23.8 galões americanos) Bombas de alta pressão de fluxo de 38 litros por minuto (10 galões americanos)
<b>Vaso - Diâmetro</b>	306 mm (12.05")	<b>Alimentação de energia</b>	190 kVA   3 ph.   480V   60 Hz   230 A   165 kW 160 kVA   3 ph.   400V   50 Hz   235 A   140 kW *Chillers recebem energia separada
<b>Vaso - Comprimento interno</b>	1420 mm (55.91")	<b>Alimentação de ar</b>	Ar isento de óleo, para máquinas 87 psi (6 bar), 7.1 cfm (200 litros por minuto)
<b>Vaso - Eficiência de Carregamento</b>	65%	<b>Documentação de dados de ciclo</b>	O sistema de controle SCADA embarcado no PC registra operador, tempo, lote, grupo, pressão, temperatura, falhas e todos os demais parâmetros-chave durante os ciclos de validação e segurança do produto.
<b>Vaso - Capacidade Horária Padronizada</b>	1,935 lbs. (878 kg) por hora   1-minuto de espera 1,290 lbs. (585 kg) por hora   3-minutos de espera	<b>Certificações de Projeto e Fabricação</b>	Concebido, fabricado e testado de acordo com o Código de Caldeiras e Vasos de Pressão ASME, Seção VII, Divisão 3 Regulamentos e Diretiva Europeia para Equipamentos de Pressão 97/23/CE em função do tipo de vaso e de aplicação do mesmo. Também são cumpridos outros requisitos de segurança expressos nas Diretivas Europeias pertinentes (tais como Diretivas de Baixa Tensão, EMC e Máquinas).
<b>Número de Intensificadores</b>	Uma unidade de bomba de alta pressão com sistema hidráulico e quatro intensificadores de alta velocidade por bomba		
<b>Vaso - Volume</b>	100 litros (26.4 galões americanos)		
<b>Enrolamento do Vaso</b>	35.4 milhas (57 km) de fio, 8,770 lbs. (3.978 kg)		

## COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



## JBT LIQUID FOODS

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

### OUR BRANDS



## JBT PROTEIN PROCESSING

### SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION  
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING  
TENDERIZATION | TVI MEAT SLICING | AUTOMATED TRAY LOADING

### FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING  
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING  
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING

### OUR BRANDS



### ALSO REPRESENTING



### North America

AVURE Technologies  
1830 Airport Exchange Blvd. Suite 160  
Erlanger, KY USA 41018  
Phone: +1.513.433.2500  
avureinfo@jbtcc.com



We're with you, right down the line.™

hello@jbtcc.com | avure-hpp-foods.com | jbtcc.com