

JBT® AVURE® HPP
AV-10



Il modello base HPP più affidabile sul mercato.

Oltre 10 milioni di libbre di capacità annuale



10 MILIONI
DI LIBBRE ALL'ANNO

4.5 MILIONI
DI CHILI ALL'ANNO

Elevato volume
di produzione
Costo contenuto per Chilo

Grazie ai propri costi operativi bassi, la forma compatta, l'ingombro minimo, il peso complessivo basso e la sua facile installazione, la AV-10 rappresenta la scelta migliore per tutte le aziende che danno il via alla produzione di alimenti e bevande HPP su scala industriale.

Caratteristiche di alta gamma

- I costi contenuti per ciclo nella gamma volume di produzione riducono notevolmente i costi di produzione
 - La forma ridotta ottimizza gli spazi nello stabilimento
 - Perfetta per produttori medio-piccoli, R&D e il collaudo di lotti più grandi
 - La progettazione avanzata del cilindro garantisce la più lunga durata del settore
-

5 motivi per cui i produttori nel mondo scelgono AV-10

- 1. Prestazione storica.** Avure ha fatto da pioniere e ha aperto la strada ai sistemi di trattamento degli alimenti ad alta pressione da più di 60 anni. La maggior parte degli alimenti e delle bevande trattati con le alte pressioni idrostatiche sono prodotti utilizzando le nostre macchine.
- 2. Il più elevato volume di produzione possibile.** I recipienti a pressione delle macchine Avure, dove viene immessa l'acqua pura, sono i più grandi del settore e consentono un veloce riempimento quindi di erogare più prodotto ad ogni ciclo.
- 3. Ciclo rapido.** Avure ha perfezionato la pressurizzazione e decompressione dei recipienti per poter offrire la prestazione più elevata del mondo.
- 4. Costi operativi contenuti.** L'esperienza che Avure vanta nei metalli ed ingegneria specializzata abbassa i costi di manutenzione e riduce i costosi fermi impianto.
- 5. Prestazioni e profitti affidabili.** L'AV-10 opera più a lungo e in modo più efficiente rispetto alle stesse macchine presenti sul mercato ed è nota per un risultato finale superiore.

Specifiche JBT Avure AV-10

Capacità annuale standard	> 15,000,000 lbs. (6.800.000 kg) all'anno con tempo di trattamento di 1 minuto a 87,000 psi (6.000 bar); 15 cicli all'ora > 10,000,000 lbs. (4.500.000 kg) all'anno con tempo di trattamento di 3 minuti a 87,000 psi (6.000 bar); 10 cicli all'ora La capacità effettiva deve essere determinata per ogni confezione (carico o rapporto di riempimento del recipiente), prodotto (tempo del trattamento, pressione e temperatura) e pratiche operative specifiche (ore lavorative, giorni, settimane ed efficienza operativa).	Struttura avvolta da filo di metallo	21.7 miglia (35 km) di cavi, 5,372 lbs. (2.442 kg)
Recipiente - Diametro	306 mm (12.05")	Peso Totale della Macchina	38,600 lbs. (17.500 kg)
Recipiente - Lunghezza Interna	1420 mm (55.91")	Ingresso Acqua Consigliato	4° C a 29° C (39° F a 84° F) Portata di 90 litri al minuto (23.8 galloni USA) di acqua di processo Portata di 38 litri al minuto (10 galloni USA) delle pompe ad alta pressione
Recipiente - Efficienza di Riempimento	65%	Alimentazione elettrica	190 kVA 3 ph. 480V 60 Hz 230 A 165 kW 160 kVA 3 ph. 400V 50 Hz 235 A 140 kW *Le celle frigorifere ricevono corrente separata
Recipiente - Capacità Oraria Standard	1,935 lbs. (878 kg) all'ora tempo di trattamento di 1 min. 1,290 lbs. (585 kg) all'ora tempo di trattamento di 3 min.	Alimentazione dell'aria	87 psi (6 bar) qualità della macchina, aria senza olio, 7.1 cfm (200 litri al minuto)
Numero di intensificatori di pressione	Un gruppo pompa ad alta pressione con un sistema idraulico e quattro intensificatori di pressione ad alta velocità per pompa	Documentazione Dati Ciclo	Operatore di registrazioni del sistema di controllo basato sul PC SCADA, ora, lotto, partita, pressione, temperatura, difetti, e tutti gli altri parametri chiave durante i cicli per la validazione e la sicurezza del prodotto
Recipiente - Volume	100 litri (26.4 galloni USA)	Certificati di Progettazione e Fabbricazione	Progettato, fabbricato e collaudato secondo il Codice del Recipiente Caldaia & Pressione ASME, Sezione VII, regolamenti della Divisione 3 e la Direttiva europea delle attrezzature in pressione 97/23/CE a seconda della tipologia del recipiente e della sua applicazione. Sono anche soddisfatti altri requisiti di sicurezza indicati, come ad esempio nelle relative Direttive europee (come le Direttive sulla Bassa Tensione, Compatibilità Elettromagnetica e Macchine).
Recipiente avvolto da filo di metallo	35.4 miglia (57 km) di cavi, 8,770 lbs. (3.978 kg)		

COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



JBT LIQUID FOODS

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

OUR BRANDS



JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING
TENDERIZATION | TVI MEAT SLICING | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING

OUR BRANDS



ALSO REPRESENTING



North America

AVURE Technologies
1830 Airport Exchange Blvd. Suite 160
Erlanger, KY USA 41018
Phone: +1.513.433.2500
avureinfo@jbt.com



We're with you, right down the line.™

hello@jbt.com | avure-hpp-foods.com | jbt.com