

JBT® AVURE® HPP
AV-10



L'unité HPP de base la plus fiable du marché.

Plus de 10 million de livres
de capacité annuelle



10 MILLIONS
DE LIVRES PAR AN

4.5 MILLION
DE KILOS PAR AN

Capacité de
traitement élevée
Un faible coût par livre

Avec ses faibles coûts d'exploitation, son encombrement réduit, son faible poids total et sa facilité d'installation, l'AV-10 est le meilleur choix pour les entreprises qui commencent le traitement d'aliments et de boissons par HPP à l'échelle industrielle.

Caractéristiques haut de gamme

- Le plus bas coût par cycle dans la gamme de capacité de traitement minimise les coûts de production
 - Un encombrement réduit optimise l'espace d'installation
 - Parfait pour les petits et moyens producteurs, la R&D et les essais de lots plus importants
 - La conception avancée fournit le cylindre le plus durable du secteur
-

5 raisons pour lesquelles les producteurs du monde entier choisissent l'AV-10

- 1. Performance historique.** Avure a été un pionnier et a développé le traitement HPP pendant plus de 60 ans. La plupart des aliments et des boissons traités par HPP sont produits avec notre équipement.
- 2. Capacité de traitement la plus élevée que possible.** Avure construit les réservoirs sous pression au diamètre le plus large et le remplissage le plus rapide du secteur. Les cuves pompent de l'eau pure et fournissent plus de produit à chaque cycle.
- 3. Cycle rapide.** Avure a peaufiné la pressurisation et la décompression du réservoir permettant d'offrir la meilleure performance au monde.
- 4. Coûts opérationnels réduits.** L'expérience d'Avure dans les métaux et l'ingénierie spécialisés a pour effet de réduire les coûts de maintenance et les temps d'arrêt coûteux.
- 5. Performance et rendement fiables.** La AV-10 fonctionne plus longtemps et de manière plus intensive que des machines comparables et fonde sa renommée sur un résultat financier supérieur.

Spécifications Avure AV-10 de JBT

Capacité annuelle standard	> 15,000,000 livres (6.800.000 kg) par an avec 1-minute de temps de maintien à 87,000 psi (6.000 bar); 15 cycles par heure > 10,000,000 livres (4.500.000 kg) par an avec 3-minutes de temps de maintien à 87,000 psi (6.000 bar); 10 cycles par heure La capacité réelle doit être déterminée pour chaque emballage (chargement ou taux de remplissage), produit (temps de traitement, pression et température) et paramètres de travail spécifiques (heures de travail, jours, semaines et efficacité opérationnelle).	Châssis à enroulement filaire	21.7 miles (35 km) de fil, 5,372 livres (2.442 kg)
Réservoir - Diamètre	306 mm (12.05")	Poids total machine	38,600 livres (17.500 kg)
Réservoir - Longueur interne	1420 mm (55.91")	Eau à l'entrée recommandée	4° C à 29° C (39° F à 84° F) Vitesse de débit 90 litres par minute (23.8 gallons américains) eau de processus Vitesse de débit 38 litres par minute (10 gallons américains) pompes haute pression
Réservoir - Efficacité de remplissage	65%	Alimentation énergie	190 kVA 3 ph. 480V 60 Hz 230 A 165 kW 160 kVA 3 ph. 400V 50 Hz 235 A 140 kW *Les refroidisseurs reçoivent le courant séparément
Réservoir - Capacité horaire standard	1,935 livres (878 kg) par heure maintien 1 minute 1,290 livres (585 kg) par heure maintien 3 minutes	Alimentation air	Qualité machine 87 psi (6 bar), air sans huile, 7.1 cfm (200 litres par minute)
Nombre de accélérateurs	Une pompe haute pression avec système hydraulique et quatre accélérateurs haute vitesse par pompe	Documentation données cycle	Informations système SCADA sur ordinateur opérateur, temps, lot, pression, température, erreurs et tous les autres paramètres clés pendant les cycles de validation et de sécurité produit.
Réservoir - Volume	100 litres (26.4 gallons américains)	Certifications de Conception et de Fabrication	Conçu, fabriqué et essayé conformément à ASME Boiler & Pressure Vessel Code, Section VII, Division 3 et à la Directive européenne Equipements sous pression 97/23/EC selon le type de réservoir et d'application. D'autres dispositions de sécurité présentes par ex. dans les Directives Européennes concernées (par ex. Basse tension, EMC et Directive Machines) sont appliquées aussi.
Réservoir à enroulement filaire	35.4 miles (57 km) de fil, 8,770 livres (3.978 kg)		

COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



JBT LIQUID FOODS

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

OUR BRANDS



JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING
TENDERIZATION | TVI MEAT SLICING | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING

OUR BRANDS



ALSO REPRESENTING



North America

AVURE Technologies
1830 Airport Exchange Blvd. Suite 160
Erlanger, KY USA 41018
Phone: +1.513.433.2500
avureinfo@jbt.com



We're with you, right down the line.™

hello@jbt.com | avure-hpp-foods.com | jbt.com