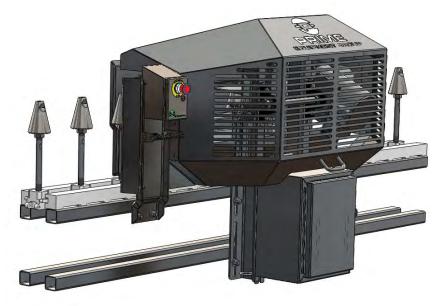
CORTADOR DE TENDONES DE MEDALLONES DE POLLO

Núm. de modelo CTTC-1

Soluciones Sencillas para una industria compleja



Comparación de cortes (100 trozos)



Manual Cortes con tijeras

Automático Cortes con máquina

La unidad CTTC-1 es una sencilla y eficaz solución para el corte de tendones en línea capaz de operar a velocidades de línea de hasta 50 mitades delanteras de pollo por minuto. Esta innovadora máquina cuenta con un bastidor ajustable diseñado específicamente para operar dentro de los sistemas de deshuesado de pechugas en la línea de conos.

Nuestro método de extracción de tendones visibles se logra separando las principales conexiones de los tendones del ala mientras aún permanecen unidas a la articulación de la paleta. La unidad CTTC-1 elimina las incoherencias de las tareas hechas a mano y genera un producto de mejor aspecto y mayor rendimiento.

- AUMENTA LA PRODUCCIÓN DE MEDALLONES Y REDUCE EL TRABAJO MANUAL
- LOGRA UN PRODUCTO DE ASPECTO MÁS NATURAL
- SE MONTA DIRECTAMENTE EN LAS LÍNEAS DE CONOS EXISTENTES
- MEJORA LA UNIFORMIDAD DEL CORTE Y REDUCE LESIONES EN LAS MANOS ALINEAMIENTO Y ESTABILIDAD DEL BASTIDOR



El NUEVO cono deshuesador Accu-Loc de acero inoxidable brinda mayor estabilidad en la caja de la pechuga alineando el espinazo, y nuestro nuevo eje trabante impide que los conjuntos de conos vibren o se suelten durante la jornada de producción.

¡Consulte sobre actualizaciones a sus actuales líneas de conos!

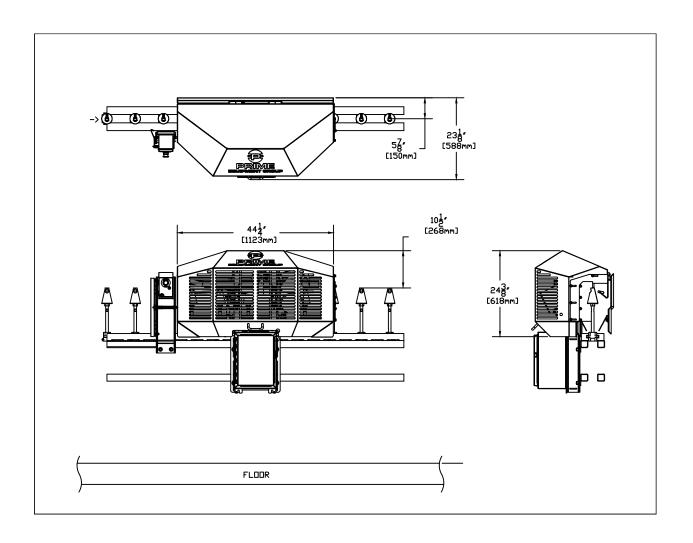
Conjunto de eje trabante y cono Accu-Loc



CORTADOR DE TENDONES DE MEDALLONES DE POLLO

Núm. de modelo CTTC-1

Soluciones Sencillas para una industria compleja



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		TASAS DE PRODUCCIÓN	
Requisitos eléctricos:	(1) motor de 1/2 hp; 480 V, trifásico, 60 Hz, 15 amperios	Hasta 50 mitades delanteras de pollo por minuto	
Requisitos de agua:	NC		
Peso neto:	600 lb (272 kg)		
¡Envíenos un correo electrónico para obtener una disposición de muestra!			
NOTA: Las especificaciones y las tasas mostradas son estándar al momento de la publicación. La tasa máxima de producción depende de la capacitación correcta del personal de línea y de inspección.			

